EINSATZPARAMETER

DIAREX Trennscheibe K4+

für Keramik und Feinsteinzeug

Durchmesser ø	Drehzahl (1/min)
350 mm	2.850 - 3.000
400 mm	2.500 - 2.600
450 mm	2.200 - 2.300

Materialstärke	Vorschub gerade (m/min)	Vorschub Gehrung (m/min)
12 mm	2,0 - 3,5	0,8 - 1,2
20 mm	1,5 - 2,5	0,7 - 1,0
30 mm	1,0 - 1,5	0,5 - 0,8



König Tool Tipp

- Grundvoraussetzung ist eine optimale Wasserzufuhr und ein hoher Wasserdruck
- Regelmäßige Kontrolle der Wasserzufuhr und Wassermenge
- Das Wasser sollte ca. im 45°-Winkel auf Kern und Segmente auftreffen
- Vorschub bei Eintauchschnitten in Z-Achse: 0,02 - 0,05 m/min